

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

28.07.03

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application:

2002年 7月31日

出 願 番 号 Application Number:

特願2002-223332

[ST. 10/C]:

[JP2002-223332]

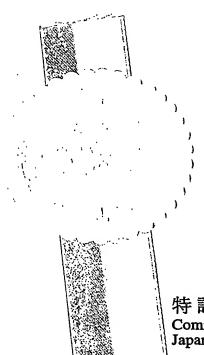
HEC'D 12 SEP 2003

出 願 人
Applicant(s):

丸尾カルシウム株式会社

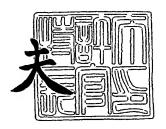
PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2003年 8月28日







【書類名】

特許願

【整理番号】

02731-1001

【提出日】

平成14年 7月31日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

A23L 1/304

A23L 1/30

A23C 9/13

A23C 9/152

【発明者】

【住所又は居所】 兵庫県明石市魚住町西岡1455番地 丸尾カルシウム

株式会社内

【氏名】

北条 壽一

【発明者】

【住所又は居所】 兵庫県明石市魚住町西岡1455番地 丸尾カルシウム

株式会社内

【氏名】

久保田 直樹

【発明者】

【住所又は居所】 兵庫県明石市魚住町西岡1455番地 丸尾カルシウム

株式会社内

【氏名】

森崎 義政

【特許出願人】

【識別番号】 390008442

【氏名又は名称】 丸尾カルシウム株式会社

【代理人】

【識別番号】

100076820

【弁理士】

【氏名又は名称】 伊丹 健次



【手数料の表示】

【予納台帳番号】 012623

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

要約書 1

【プルーフの要否】 要



【書類名】 明細書

【発明の名称】 食品添加剤組成物、及びこれを含有する食品組成物 【特許請求の範囲】

【請求項1】 20 \mathbb{C} の水に対する溶解度が0.1 (g/100 g- x) 以下の、カルシウム化合物及びマグネシウム化合物よりなる群から選ばれた少なくとも1種の水難溶性無機化合物(A)100 重量部に対し、アラビアガム(B)を $1\sim90$ 重量部及びキレート剤(C)を $0.01\sim5$ 重量部含有してなることを特徴とする食品添加剤組成物。

【請求項2】 水難溶性無機化合物(A)100重量部に対し、アラビアガム(B)を1~90重量部、キレート剤(C)を0.01~5重量部、及び乳化剤、増粘安定剤、加工デンプン、大豆多糖類及びオリゴ糖よりなる群から選ばれた少なくとも1種の添加剤(D)を1~90重量部含有してなり、前記(B)の含有量が、(B)と(D)の合計量の20重量%以上であることを特徴とする食品添加剤組成物。

【請求項3】 水難溶性無機化合物(A)が、炭酸カルシウム、リン酸カルシウム、ドロマイト、炭酸マグネシウム及びリン酸マグネシウムよりなる群から選ばれた少なくとも1種である請求項1又は2記載の食品添加剤組成物。

【請求項4】 キレート剤(C)が、縮合リン酸塩、リンゴ酸塩、コハク酸塩、酒石酸塩、グルタミン酸塩、EDTA塩、グルコン酸塩及びクエン酸塩よりなる群から選ばれた少なくとも1種である請求項1~3のいずれか1項に記載の食品添加剤組成物。

【請求項5】 キレート剤(C)が、リンゴ酸塩、コハク酸塩、酒石酸塩、 グルタミン酸塩、EDTA塩、グルコン酸塩、クエン酸塩よりなる群から選ばれ た少なくとも1種である請求項1~3のいずれか1項に記載の食品添加剤組成物

【請求項6】 添加剤(D)が、HLBが8以上のショ糖脂肪酸エステル、 グリセリン脂肪酸エステル、ソルビタン脂肪酸エステル、プロピレングリコール 脂肪酸エステル、加工デンプン、大豆多糖類、アルギン酸プロピレングリコール エステル、タマリンドガム、ガディガム、トラガントガム、キサンタンガム、プ



ルラン、カシアガム、ローカストビーンガム、アラビノガラクタン、スクレロガム及びオリゴ糖よりなる群から選ばれた少なくとも1種である請求項2~5のいずれか1項に記載の食品添加剤組成物。.

【請求項7】 添加剤(D)が、HLBが8以上のショ糖脂肪酸エステル、 グリセリン脂肪酸エステル、加工デンプン、アルギン酸プロピレングリコールエ ステル、タマリンドガム、ガディガム、キサンタンガム、プルラン、ローカスト ビーンガム、アラビノガラクタン、スクレロガム及びオリゴ糖よりなる群から選 ばれた少なくとも1種である請求項2~5のいずれか1項に記載の食品添加剤組 成物。

【請求項8】 カルシウムイオン濃度M(mg/l)が、下記(a)の要件を満たす請求項 $1\sim7$ のいずれか1項に記載の食品添加剤組成物。

$(a) \quad 0 \leq M < 1 \ 0$

M:粉砕及び/又は分散後の食品添加剤組成物を、カルシウム剤固形分濃度10%に調製後のカルシウムイオン強度(mg/1)

【請求項9】 食品添加剤組成物中の水難溶性無機化合物の粒度分布における重量平均径K(μm)が、0.04μm≤K≤0.8μmである請求項1~8のいずれか1項に記載の食品添加剤組成物。

【請求項10】 請求項1~9のいずれか1項に記載の食品添加剤組成物を 含有してなることを特徴とする食品組成物。

【請求項11】 食品が、コーヒー又は紅茶用ポーションである請求項10 記載の食品組成物。

【請求項12】 コーヒー又は紅茶用ポーションの成分が、植物性由来である請求項11記載の食品組成物。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、ヨーグルト、牛乳、ジュース、ミルク粉末、コーヒー又は紅茶用ポーション等の食品に添加してカルシウム及び/又はマグネシウムを強化するのに有効に利用される、液中での分散安定性の良好な食品添加剤組成物及び該食品添



加剤組成物を含有してなる食品組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】

近年、カルシウム摂取量の不足が指摘されており、この傾向は育ち盛りの子供及び老人において特に顕著である。このカルシウム摂取量の不足を解消するため、カルシウム強化食品が販売されるようになってきており、一般的にカルシウムの含有量が多いとされている牛乳においても、さらにカルシウムを添加してカルシウム強化牛乳として提供することが試みられており、その他ジュース、ミルク粉末類にもカルシウム強化した商品も多数販売され始めている。

[0003]

また、近年、生体内でのマグネシウムの働きに注目が集まっている。マグネシウムには、筋肉、血管を弛緩、拡張する作用等があり、人間にとって必要不可欠なミネラルである。マグネシウムが欠乏した場合、高血圧、狭心症、高脂血症等になり易いと考えられている。また、マグネシウムは、カルシウムの代謝に大きな関わりを持っており、不足するとカルシウムの代謝異常に伴う諸症状が現れる。さらに、マグネシウムは多くの酵素反応に関わり、生体内の恒常性を維持していると言われている。しかしながら、近年、食生活の欧風化や精白度の高い穀物を取るようになり、マグネシウムは食品の精製加工の段階で大幅に減少するため、現代人の食生活では不足しがちな状況にあり、マグネシウムを強化した商品に注目が集まっている。

[0004]

例えば、牛乳やコーヒー用ポーションにカルシウムやマグネシウム等を強化する目的で、乳酸カルシウム、塩化カルシウム、硫酸マグネシム等の水溶性の無機 又は有機形態のカルシウムやマグネシウムを添加した場合、牛乳やコーヒー用ポーション中のタンパク質の安定性を阻害しやすいため、少量のカルシウム剤やマグネシウム剤を添加した場合でも、ポーション成分とカルシウム剤やマグネシウム剤が反応し増粘やゲル化が発生するため、多量に使用することが出来ない。

[0005]

一方、水不溶性の無機形態のカルシウムやマグネシウムは、水不溶性のため牛



乳、ヨーグルト中のタンパク質の安定性を阻害することがなく、従って、添加量の観点からは多量に用いることが可能であるものの、該無機形態のカルシウムは全般に比重が2.1以上と高く、牛乳やポーション中へ分散させた場合に短時間で沈澱するため、食品としての美観上好ましくなく、結局、その添加量は制限され多量に使用することができないという欠点を有していた。

[0006]

上記の欠点を補い食品用途に多量のカルシウムを添加することのできる方法については、数多く提案されている。例えば牛乳中に用いる無機形態のカルシウム剤スラリーの調製方法としては、本発明者らは、特開平6-127909号公報において、HLBが16のショ糖ステアリン酸エステルと炭酸カルシウムの混合物を特定の条件下において湿式粉砕して炭酸カルシウム分散体を調製する製造方法を開示し、また、WO98-42210号公報において、炭酸カルシウム、燐酸カルシウム等のカルシウム剤とアラビアガムの混合物であるカルシウム分散体を調製する方法を開示している。

[0007]

これらの方法を用いた場合、牛乳等の食品に対して、一定期間沈降し難い品質の安定した商品を得ることが可能となる。しかしながら、これらの方法で得られたものを、例えば、コーヒー用ポーションに添加した場合、調製直後の品質には問題はないものの、保存中に経時増粘、酷い場合はゲル化が発生するため、60~90日程度の正味期限が必要であるとされるコーヒー用ポーション等の用途には使用出来ない欠点を有していた。

[0008]

この理由は定かではないが、前述の方法で得られたカルシウム剤やマグネシウム剤は、水難溶性のカルシウム剤やマグネシウム剤であり、これらにはカルシウムイオンやマグネシウムイオンが、量的にはあまり多くないものの、一定量系内に存在しているため、カルシウムイオンやマグネシウムイオンとポーション中のタンパク質が徐々に反応し、経時により増粘・ゲル化現象が発生したと考えられる。

[0009]



尚、粉末コーヒーホワイトナーにカルシウムを添加する方法としては、特開平 10-4877公報には、カルシウム剤及び/又は無機のカルシウム塩に結晶セルロースを添加してなるコーヒー又は紅茶ホワイトナーが提案されている。該方法は、カルシウム剤及び/又は無機のカルシウム塩に結晶セルロースを添加し、更にコーヒーホワイトナー成分を添加した後、噴霧乾燥を行い、粉末状のコーヒー用ホワイトナーを提供する方法である。該方法の場合は、コーヒーホワイトナーが粉末状であるため、経時による蛋白質とのカルシウム剤等の反応は発生しないが、コーヒー用ポーションの如く液状商品において、長期間品質安定なカルシウムやマグネシウムを強化する方法は、未だ見いだされていないのが実情である

[0010]

【発明が解決しようとする課題】

本発明は、かかる実状に鑑み、上記課題を解決した、流通経済性に優れ、且つ、牛乳、ヨーグルト等の食品、特にコーヒー又は紅茶用ポーション等の食品への添加剤として好適な物性を有する食品添加剤組成物及びこれを含有してなる食品組成物を提供するものである。

[0011]

【課題を解決するための手段】

本発明の第1は、20 \mathbb{C} の水に対する溶解度が0.1 (g/100 g-水)以下の、カルシウム化合物及びマグネシウム化合物よりなる群から選ばれた少なくとも1種の水難溶性無機化合物(A)100 重量部に対し、アラビアガム(B)を $1\sim90$ 重量部及びキレート剤(C)を $0.01\sim5$ 重量部含有してなることを特徴とする食品添加剤組成物を内容とするものである。

[0012]

本発明の第2は、水難溶性無機化合物(A)100重量部に対し、アラビアガム(B)を1~90重量部、キレート剤(C)を0.01~5重量部、及び乳化剤、増粘安定剤、加工デンプン及び大豆多糖類よりなる群から選ばれた少なくとも1種の添加剤(D)を1~90重量部含有してなり、前記(B)の含有量が、(B)と(D)の合計量の20重量%以上であることを特徴とする食品添加剤組



成物を内容とするものである。

[0013]

本発明の第3は、上記の食品添加剤組成物を含有してなることを特徴とする食品組成物を内容とするものである。

[0014]

【発明の実施の形態】

本発明に用いる水難溶性無機化合物は、20℃の水に対する溶解度が0.1 (g/100g-水)以下の、カルシウム化合物、マグネシウム化合物から選ばれる水難溶性無機化合物であり、それらの好ましい例としては、炭酸カルシウム、リン酸カルシウム、炭酸マグネシウム、リン酸マグネシウム、ドロマイト等が挙げられる。20℃の水に対する溶解度が、0.1 (g/100g-水)より大きい場合は、製剤化した際に製剤中のカルシウムやマグネシウムのイオン量が多くなる傾向にあるため、乳タンパクと反応し易くなり、その結果、増粘や風味低下が起こり易くなるため好ましくない。

[0015]

本発明に用いるカルシウム化合物の1つである炭酸カルシウムは、例えば、炭酸カルシウムを50重量%以上含有するコーラル炭酸カルシウム、重質炭酸カルシウム、合成炭酸カルシウムが挙げられるが、水酸化カルシウムの水懸濁液である石灰乳と炭酸ガスを反応させる炭酸ガス法に代表される化学的合成方法により調製される合成炭酸カルシウムが、微細な分散体を得易い点で好ましい。炭酸ガス法により合成炭酸カルシウムを調製する際の好ましい方法として、以下に示す方法が例示される。

[0016]

石灰乳を炭酸ガスを用いて炭酸化反応し、得られる炭酸カルシウムの水懸濁液の調製工程において、炭酸化反応終了して調製されたpHの値がQの炭酸カルシウムの水懸濁液を撹拌、及び/又は湿式粉砕、及び/又は静置し、該炭酸カルシウムの水懸濁液のpHを以下に示す式(c)及び(d)を満たすpH値Rに上昇せしめた後、水懸濁液中に存在するアルカリ物質を除去及び/又はアルカリ物質の単位体積当たりの濃度を低下せしめ、炭酸カルシウムの水懸濁液のpHを、以



下に示す式(e)を満たすpH値Sに調整することにより炭酸カルシウムを調製する。

$$10 (R+2) / 10Q \ge 125 \cdot \cdot \cdot \cdot (d)$$

$$10 (S+2) / 10R \le 80 \cdot \cdot \cdot \cdot (e)$$

但し、Q、Rは同一温度条件下のpHである。

また、pH値Sについては、Sが8.6未満の場合は8.6として計算。

[0017]

本発明に用いるカルシウム化合物の他の1つである燐酸カルシウムとは、燐酸のカルシウム塩からなる無機物を指称し、燐酸カルシウムとしては、例えば、燐酸カルシウムを50重量%以上含有する天然燐酸カルシウム、牛骨、合成燐酸カルシウムが挙げられるが、水酸化カルシウム、炭酸カルシウム、塩化カルシウム等のカルシウム塩と燐酸、燐酸ソーダ等の燐酸塩を反応させる化学的合成方法により調製される合成燐酸カルシウムが好ましく、中でもピロ燐酸二水素カルシウム、燐酸一水素カルシウム、燐酸三カルシウムの1種以上から選ばれる燐酸カルシウムがより好ましい。

[0018]

本発明の原料として用いる炭酸カルシウム及び/又は燐酸カルシウム(以下、カルシウム剤という)の形態に関しては、通常の方法で調製されるカルシウム剤の水懸濁液でもよく、該水懸濁液を常法に従い脱水、乾燥、粉砕を経て調製されるカルシウム剤の粉体に、再度水を添加して調製される水懸濁液でもよいが、食品添加物規格厳守、及び衛生管理面の観点から、後者の形態を採用するのが好ましい。

後者の方法に用いる場合、使用する炭酸カルシウムの粉体のpHに関しては、本発明に使用する添加剤の機能低下防止、及び粉砕及び分級時の効率の上昇の観点から、炭酸カルシウム粉体の固形分濃度20重量%の水懸濁液200ccを、300W,20kHzで10分間超音波処理した後の水懸濁液の25℃におけるpHが11.7以下の炭酸カルシウム粉体を使用するのが好ましく、より好ましくは11.5以下の炭酸カルシウム粉体を使用する。



[0019]

また、本発明の原料として用いる炭酸カルシウムの窒素吸着法(BET法)による比表面積は、 $6\sim60\,\mathrm{m}^2$ / gの範囲が好ましい。比表面積が $6\,\mathrm{m}^2$ / g未満の場合、牛乳等の液体食品中での長期間の安定性に問題が生じる場合があり、一方、 $60\,\mathrm{m}^2$ / gを越える場合、炭酸カルシウム粉体の凝集力が極めて強くなるため、その分散が困難となる場合がある。

また、本発明の原料として用いるリン酸カルシウムの窒素吸着法(BET法)による比表面積は、 $6\sim90\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ の範囲が好ましい。比表面積が $6\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ 未満の場合、牛乳等の液体食品中での長期間の安定性に問題が生じる場合があり、一方、 $90\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ を越える場合、リン酸カルシウム粉体の凝集力が極めて強くなるため、その分散が困難となる場合がある。

[0020]

本発明で用いるマグネシム化合物の1つであるリン酸マグネシウムとは、化学的に合成させて得られるリン酸マグネシウムであれば良く、例えば、硫酸マグネシウムとリン酸水素二ナトリウムの水溶液に炭酸水素ナトリウムを加え、弱アルカリ性状態で反応させ、リン酸マグネシウム水懸濁液を調整し、得られたリン酸マグネシウム水懸濁液を洗浄、脱水を繰り返した後、乾燥、粉砕して調製される

[0021]

本発明に用いるマグネシム化合物の他の1つである炭酸マグネシウムとは、化学的に合成させて得られる重質炭酸マグネシウム及び軽質炭酸マグネシウムであれば良く、以下に方法を例示する。

可溶性のマグネシウム水溶液に炭酸アルカリ塩溶液を加えて60~80℃に加熱新しながら混合し、沈殿物を得る。該沈殿物を濾過後、温水を加え、再び、濾過する作業を数回繰り返し、その後、乾燥、湿式粉砕を行い、炭酸マグネシウム粉体を得る。尚、より細かな分散体を得るためには、軽質炭酸マグネシウムを用いることが好ましい。

[0022]

本発明に用いるマグネシム化合物の更に他の1つであるドロマイトとは、マグ



ネシウムを10重量%以上含有する天然ドロマイト及び合成ドロマイトが使用できる。天然ドロマイトを用いる場合は、Hミル、竪型ミル、ボールミルあるいはローラミル等を用い粉砕し使用する。合成ドロマイトとしては、例えば、塩化マグネシウム、塩化カルシウム及び炭酸カルシウムを水熱反応させ得られる。

また、本発明の原料として用いるマグネシウム化合物の窒素吸着法(BET法)による比表面積は、 $1\sim250\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ の範囲が好ましい。比表面積が $1\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ 未満の場合、牛乳等の液体食品中での長期間の安定性に問題が生じ、一方、 $250\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ を越える場合、マグネシウム化合物の凝集力が極めて強くなるため、その分散が困難となる。

[0023]

本発明に用いるアラビアガム(B)については特に制限はないが、アラビアガム中に微量含まれるアルカリ金属塩が、乳化系に悪影響をもたらす場合があるため、より良好な分散を必要とする用途等で使用する場合には、濾過精製工程によりアルカリ金属塩を除去した脱塩アラビアガムを用いるのが好ましい。

[0024]

アラビアガム (B) の含有量に関しては、水難溶性無機化合物 (A) 100 重量部に対し $1\sim90$ 重量部含有されていれば良いが、ポーション、ヨーグルト、牛乳等の液体食品において食感上の喉ごし等を考慮した場合、 $1.5\sim60$ 重量部含有されていることが好ましく、 $3\sim25$ 重量部含有されていることがより好ましい。

[0025]

アラビアガム (B) の含有量が1重量部未満の場合、たとえ食品添加剤スラリー中の水難溶性無機化合物 (A) の粒度分布における重量平均径を非常に微細に調製したとしても、これらの食品添加剤スラリー組成物を、例えば、ポーション、牛乳、ジュース、ドリンクタイプのヨーグルト等の食品に添加使用した場合、食品中の水難溶性無機化合物 (A) の経時安定性が悪く、著しい場合には、24時間以内に食品容器底部に凝集し沈降する。一方、アラビアガム (B) の含有量が90重量部を越える場合と、食品添加剤スラリーを牛乳、ジュース、ドリンクタイプのヨーグルト等の食品に添加使用した場合、製品の粘度が上昇し食感上好



ましくないだけでなく、製品の粘度の上昇に伴い高濃度での製品の製造がハンドリング上困難となり、固形分濃度の低い製品を製造せざるを得ず、経済的な面でも好ましくない。

[0026]

本発明に用いるキレート剤(C)は、キレート能を有し、カルシウムイオン等を捕捉する能力を有するものであり、縮合リン酸塩、リンゴ酸塩、コハク酸塩、酒石酸塩、グルタミン酸塩、EDTA塩、グルコン酸塩、クエン酸塩等が挙げられ、これらは単独で又は必要に応じ2種以上組み合わせて用いられる。耐熱性の観点より、リンゴ酸塩、コハク酸塩、酒石酸塩、グルタミン酸塩、グルコン酸塩、クエン酸塩であることが好ましく、中でも各種食品に多量添加した場合、風味やPH変化の影響を与え難いため、クエン酸塩が更に好ましい。塩としては、Na、K等のアルカリ金属塩、アンモニウム塩等が挙げられる。また、塩は1塩、2塩、3塩等特に制限なく使用できる。

[0027]

キレート剤(C)の含有量に関しては、水難溶性無機化合物(A)100重量部に対し0.01~5重量部含有されていれば良いが、ポーション等の液体食品において液性状の安定化を考慮した場合、好ましくは、0.01~3重量部、より好ましくは、0.05~2重量部である。

キレート剤(C)の含有量が0.01重量部未満の場合、ポーション等の食品に添加使用した場合に、ポーション溶液の経時安定性が悪く、経時で増粘傾向が見られ、極端なゲル化が発生する。一方、キレート剤(C)の含有量が5重量部を越える場合と、PHが高くなる傾向があり、添加する食品のPHが高くなり過ぎるだけでなく、風味も悪化す傾向にあるため好ましくない。

[0028]

本発明に用いる添加剤(D)としては、アラビアガム(B)との水中における 相溶性の良好なものが用いられ、下記(V)群から選ばれた少なくとも1種であ り、より長期間の安定性を必要とする用途には、下記(W)群から選ばれた少な くとも1種であることが好ましく、下記(X)群から選ばれた少なくとも1種以 上であることが更に好ましい。



[0029]

(V) 群:乳化剤、増粘安定剤、加工デンプン、大豆多糖類、オリゴ糖。

[0030]

(W) 群:HLBが8以上のショ糖脂肪酸エステル、グリセリン脂肪酸エステル、ソルビタン脂肪酸エステル、プロピレングリコール脂肪酸エステル、加工デンプン、大豆多糖類、アルギン酸プロピレングリコールエステル(以下PGAと記す)、タマリンドガム、ガディガム、トラガントガム、キサンタンガム、プルラン、カシアガム、ローカストビーンガム、アラビノガラクタン、スクレロガム及びオリゴ糖。

[0031]

(X)群:HLBが8以上のショ糖脂肪酸エステル、グリセリン脂肪酸エステル、加工デンプン、PGA、タマリンドガム、ガディガム、キサンタンガム、プルラン、ローカストビーンガム、アラビノガラクタン、スクレロガム及びオリゴ糖

[0032]

本発明で用いられる乳化剤としては、例えば、HLBが8以上のショ糖脂肪酸エステル、ポリグリセリン脂肪酸エステル、レシチン、ソルビタン脂肪酸エステル、プロピレングリコール脂肪酸エステルが挙げられ、これらは単独で又は必要に応じ2種以上組み合わせて用いられる。

[0033]

ショ糖脂肪酸エステルについては、食品添加物規格に適合するHLBが8以上のショ糖脂肪酸エステルが好適に用いられ、中でもHLBが15以上のショ糖脂肪酸エステルがより好ましい。ショ糖脂肪酸エステル中の脂肪酸組成においては、該脂肪酸に占める炭素数18の脂肪酸の割合が50重量%以上のショ糖脂肪酸エステルが好ましく、より好ましくは90重量%以上、更に好ましくは65重量%以上である。炭素数18の脂肪酸の割合が50重量%未満の場合、水難溶性無機化合物の牛乳等の食品中での安定性に乏しくなるばかりでなく、風味の点で苦みを呈する傾向にあるため好ましくない。更に長期間の安定性を付与させるには、コハク酸モノグリセリドとショ糖脂肪酸エステルとを併用することが好ましい



[0034]

ポリグリセリン脂肪酸エステルは、トリグリセリン、ペンタグリセリン、ヘキサグリセリン、デカグリセリン等の各種脂肪酸エステル、及び自己乳化型のモノグリセリン脂肪酸エステル等が挙げられるが、好ましくは、トリグリセリン、ペンタグリセリンの脂肪酸エステルが挙げられる。これらは単独又は2種以上組み合わせて用いられる。

[0035]

増粘安定剤としては、例えば、ウェランガム、カラギナン、アルギン酸ソーダ、グァーガム、ジェランガム、カラヤガム、カルボキシメチルセルロース(以下、CMCと記す)、PGA、タマリンドガム、ガディガム、トラガントガム、キサンタンガム、プルラン、カシアガム、ローカストビーンガム、アラビノガラクタン、スクレロガムが挙げられ、これらは単独で又は必要に応じ2種以上組み合わせて用いられる。

[0036]

加工デンプンの種類に関して特に制限はなく、でんぷんを化学的に又は物理的に加工したものが挙げられる。具体的には、酸処理デンプン、アルカリ処理デンプン、酸化デンプン、デキストリン、酵素処理デンプン、リン酸エステル化デンプン、酢酸エステルデンプン、オクテニルコハク酸デンプン、エーテル化デンプン、架橋デンプン等が挙げられ、これらは単独で又は必要に応じ2種以上組み合わせて用いられる。長期間保存可能な飲料等で非常に優れた安定性を保持するためには、酸化、酸処理、酵素処理、エステル化、エーテル化架橋化等の反応を1種もしくは2種以上組み合わせてできたデンプン、即ち、酸処理デンプン、酸化デンプン、酵素変性デキストリン、エステル化デンプン、エーテル化デンプン及び架橋化デンプンの反応を1種もしくは2種以上組み合わせたデンプンが好ましく、特にオクテニルコハク酸エステルデンプンが好ましい。

[0037]

大豆多糖類は、大豆由来の水溶性多糖類であれば良く、ソヤファイブ(不二製油製商品名)等が好ましく用いられる。



[0038]

オリゴ糖の種類としては、例えば還元性や非還元性の二糖類、還元性や非還元性の三糖類が挙げられ、具体的には麦芽糖、セロビオース、ゲンチオビオース、メリビオース、ラクトース、ツラノース、ソホロース、トレハロース、イソトレハロース、ショ糖、イソサッカロース、マルトトリオース等が挙げられる。これらは単独で又は必要に応じ2種以上組み合わせて用いられる。

[0039]

次に、前述の水難溶性無機化合物(A)と、アラビアガム(B)と、キレート剤(C)、水との食品添加剤スラリー組成物、又は、水難溶性無機化合物(A)と、アラビアガム(B)と、キレート剤(C)と、添加剤(D)と、水との食品添加剤スラリー組成物を調製する。

[0040]

この調製方法は、以下(E)、(F)、(G)に示す3種類の方法に大別されるが、何れの方法を採用してもよく、また2種以上を組み合わせて使用してもよい。

- (E) 水難溶性無機化合物(A) と水からなる水懸濁液を、化学的分散方法、粉砕機及び/又は分散機を用いる物理的方法により粉砕及び/又は分散処理した後、アラビアガム(B) とキレート剤(C)、又は、アラビアガム(B) とキレート剤(C) と添加剤(D) とを添加処理する。
- (F) 水難溶性無機化合物(A) とアラビアガム(B) とキレート剤(C) と水からなる水懸濁液、又は、アラビアガム(B) とキレート剤(C) と添加剤(D) と水からなる水懸濁液を、化学的分散方法、粉砕機及び/又は分散機を用いる物理的方法により粉砕及び/又は分散処理する。
- (G) 水難溶性無機化合物(A) と水からなる水懸濁液を、化学的分散方法、粉砕機及び/又は分散機を用いる物理的方法により、粉砕及び/又は分散処理した後、アラビアガム(B) とキレート剤(C)、又は、アラビアガム(B) とキレート剤(C) と添加剤(D) とを添加処理し、さらに粉砕機及び/又は分散機を用いる物理的方法により粉砕及び/又は分散処理する。

[0 0 4 1]



上記(E)、(F)、(G)において、水難溶性無機化合物(A)とアラビアガム(B)とキレート剤(C)と水の食品添加剤スラリー組成物を調製するのに必要不可欠な条件は、20 \mathbb{C} の水に対する溶解度が0.1 (g/100g-水)以下の水難溶性無機化合物(A)100 重量部に対し、アラビアガム(B)を1 ~ 90 重量部及びキレート剤(C)を0.01 ~ 5 重量%含有させることである。

[0042]

上記の如き、水難溶性無機化合物(A)とアラビアガム(B)とキレート剤(C)水とで調製した食品添加剤スラリー組成物は、一般的な牛乳に使用する上では何ら問題はない。しかしながら、ロングライフ牛乳やコーヒー用ポーション等に使用する場合、細菌上の問題で殺菌方法に、より高い熱のかかる超高温滅菌法が施された場合や正味期限が極めて長い製品に用いる場合は、アラビアガム(B)の耐熱性にやや問題があるために、該滅菌により、食品中の水難溶性無機化合物(A)の経時安定性が悪くなり、長期間の安定を保つことが難しくなる。

従って、ロングライフ牛乳やコーヒー用ポーション等の食品に使用する上で好ましい要件は、水難溶性無機化合物(A) 100重量部に対し、アラビアガム(B)を $1\sim90$ 重量部、キレート剤(C)を $0.01\sim5$ 重量部、更に添加剤(D)を $1\sim90$ 重量部含有させると共に、前記アラビアガム(B)の含有量が(B)と(D)の合計量の20重量%以上となるように、好ましくは、 $55\sim99$. 99重量%となるように調製することである。

[0043]

水難溶性無機化合物(A)100重量部に対するアラビアガム(B)、添加剤(D)の含有量が各々1重量部未満では、例えば、牛乳、ジュース、ドリンクタイプのヨーグルト等の食品に添加使用した場合、食品中の水難溶性無機化合物の経時安定性が悪く、著しい場合には、24時間以内に食品容器底部に凝集し沈降する。一方、90重量部を越えると、食品添加剤スラリーを牛乳、ジュース、ドリンクタイプのヨーグルト等の食品に添加使用した場合、製品の粘度が上昇し食感上好ましくないだけでなく、製品の粘度の上昇に伴い高濃度での製品の製造がハンドリング上困難となり、固形分濃度を落として製品を製造せざるを得ず、経



済的な面でも好ましくない。

また、アラビアガム(B)と添加剤(D)の合計含有量中に占めるアラビアガム(B)の含有割合が20重量%未満の場合は、製品の粘度上昇が著しく、食品において重要なファクターである風味を損ない、食感を悪化させるだけでなく、経済的な面でも好ましくない。またアラビアガム(B)の含有割合が99.99重量%を越えると、添加剤(D)の添加による充分な効果を得ることができない場合がある。

[0044]

また、食品添加剤スラリーのカルシウムイオン濃度M (mg/1) に関しては、下記 (a) の要件を満たすことが好ましく、食品に添加した際の風味をより良くしたい場合は、下記 (a1) の要件を満たすことが好ましく、更に好ましくは、下記 (a2) の要件を満たすことである。カルシウムイオン濃度M (mg/1) が10以上となると、ポーション等に使用した場合、植物性若しくは動物性のタンパク質の安定性を阻害し易くなるため増粘傾向となり、極端な場合、ゲル化することがあるため好ましくない。

[0045]

(a) $0 \le M < 10$

(a 1) 0. $1 \le M < 5$

 $(a 2) 0. 1 \leq M \leq 2 \text{ } cas.$

M:粉砕及び/又は分散後の食品添加剤組成物を、水難溶性無機化合物固形分濃度10重量%に調整後のカルシウムイオン濃度(mg/1)

[0046]

本発明におけるカルシウムイオン濃度は、下記の要領で測定計算されたものである。

測定機種 :東亜電波工業製 ION METER IM-40S

試料の調製:混合スラリーを、溶媒でカルシウム剤固形分濃度10重量%に濃度に調製したもの10容に対して、カルシウムイオン強度調製剤1容を添加したものを測定試料とする。

溶媒 :蒸留水





[0047]

また、食品添加剤組成物中の水難溶性無機化合物の粒度分布における重量平均径 $K(\mu m)$ については、下記(α)の要件を具備することが好ましく、かなり長期間の保存分散安定性を要求される食品用途には(β)の要件を具備することが上り好ましく、更に(γ)の要件を具備することが一層好ましい。

- (α) 0. $0.4 \le K \le 0.8$
- $(\beta) \ 0. \ 0.4 \le K \le 0.5$
- $(\gamma) \ 0. \ 0.4 \le K \le 0.3$

[0048]

食品添加剤組成物中の水難溶性無機化合物の粒度分布における重量平均径が 0 . 8 μ m より大きい場合は、水難溶性無機化合物が沈降しやすくなるため、これらの食品添加剤組成物は、長期間保存可能な食品用途には使用できない。食品添加剤組成物中の水難溶性無機化合物の粒度分布における重量平均径を 0 . 8 μ m 以下に調製する方法については、前述の(E)、(F)、(G)に記載した方法によればよいが、物理的方法による粉砕及び/又は分散方法については、ダイノーミル、サンドミル、コボールミル等の湿式粉砕機、ナノマイザー、マイクロフルイタイザー、ホモゲナイザー等の乳化・分散装置、超音波分散機、3 本ロールミル等のロールミルが好ましく使用できる。

[0049]

尚、本発明における食品添加剤組成物中の水難溶性無機化合物の粒度分布における重量平均径は、下記の方法で測定計算されたものである。

測定機種 :島津製作所製 SA-CP4L

試料の調製:食品添加剤スラリー組成物を下記20℃の溶媒中に滴下し、粒度 分布測定試料とする。

溶媒 :蒸留水

予備分散 : Z50 ((株)カイジョー製)を用い、超音波分散100秒

測定温度 : 20℃±1.0℃

[0050]

また、食品添加剤組成物中の脂肪酸のアルカリ金属塩の含有量については、シ



ョ糖脂肪酸エステルに対して 0. 1~2. 0重量%が好ましく、より好ましくは 0. 3~1. 5重量%、更に好ましくは 0. 5~1. 5重量%である。該含有量が 0. 1重量%未満の場合は、ショ糖脂肪酸エステルの冷水中への溶解性を阻害する傾向があり、その結果、水難溶性無機化合物の牛乳等の食品中での安定性が 乏しくなるため好ましくなく、一方、 2. 0重量%を越える場合は食品添加物として使用するのに好ましくない。

[0051]

以上の如くして、水難溶性無機化合物(A)と、アラビアガム(B)と、キレート剤(C)と、水とからなる食品添加剤スラリー組成物、又は、水難溶性無機化合物(A)と、アラビアガム(B)と、キレート剤(C)と、添加剤(D)と、水とからなる食品添加剤スラリー組成物が調製される。また、必要に応じ、該スラリー組成物を乾燥粉末化することにより、食品添加剤パウダー組成物が調製される。食品添加剤スラリー組成物の乾燥に用いられる乾燥機については特に制限はないが、各種添加剤の変質防止の観点から極めて短時間に乾燥を行うのが好ましく、この観点からの乾燥機としては、スプレードライヤー、セラミック媒体を加熱流動状態で用いるスラリードライヤー等の液滴噴霧型乾燥機又は、減圧乾燥機を用いることが望ましい。

[0052]

本発明の食品添加剤組成物は、水中における再分散性が極めて良好であり、特殊な分散機、撹拌機等を用いずとも容易に水中に分散する。

従って、本発明の食品添加剤組成物を用いて、食品、例えばカルシウム及び/ 又はマグネシウム強化牛乳を調製するには、本発明の方法により調製される食品 添加剤組成物を牛乳に直接添加して強力に撹拌し、牛乳中に食品添加剤組成物を 分散させるだけで充分であるが、該食品添加剤組成物を前もって水中に分散させ て得られる水分散液を牛乳に添加しても差し支えない。また還元乳では、例えば 、本発明の食品添加剤組成物を、60℃程度の温度で溶解したバター又はバター オイルに加えて高速撹拌して分散させ、次いでこれに還元脱脂乳あるいは脱脂乳 を加え、均質化すればよい。

[0053]



上記の如く調製したカルシウム及び/又はマグネシウム強化牛乳等は、クラリファイヤーで除去される水難溶性無機化合物の量が、従来の方法で調製された水難溶性無機化合物を添加した場合に比べて、大幅に減少する。即ち、本発明の食品添加剤組成物を添加した牛乳、ヨーグルト、ジュース、ポーション類には、水難溶性無機化合物が極めて安定に保持されている。また、本発明の食品添加剤組成物は、水難溶性無機化合物の分散性が良好であるため、牛乳等に添加する際の撹拌時間が短くてすみ、従って、バター中で長時間撹拌した場合に見られるような水難溶性無機化合物の凝集は起こらない。本発明の食品添加剤組成物は、上記用途以外に、クリーム、コーヒー、紅茶、ウーロン茶等の液体食品、ワイン、酒等のアルコール飲料等にカルシウム及びマグネシウムの強化の目的で使用することができる。また、チーズ、ガム、パン、菓子類、麺類等にも使用可能である。

また、本発明の食品添加剤組成物は、乳酸カルシウム、塩化カルシウム等の水 可溶性カルシウム塩及びクエン酸鉄ナトリウム、グルコン酸鉄等の水可溶性鉄塩 と併用しても何し差し支えない。

[0054]

【実施例】

以下に実施例、比較例を示し本発明をより詳細に説明するが、本発明はこれら 実施例のみに限定されるものではない。

[0055]

炭酸カルシウムI

比重1.060で温度が10℃の石灰乳10000リッターに、炭酸ガス濃度27重量%の炉ガス(以下炭酸ガスと略記する)を25m³/minの流速で導通し炭酸化反応を行い、25℃におけるpHがpH9.0の炭酸カルシウムの水懸濁液を得た。

次にpH9.0の炭酸カルシウム水懸濁液を、50℃で12時間撹拌し、炭酸カルシウム水懸濁液の25℃におけるpHが11.8に達した時点でフィルタープレスを用いて脱水し、炭酸カルシウム固形分濃度が48重量%の脱水ケーキを得た。次に得られた脱水ケーキに再度水を加え撹拌し、脱水前の炭酸カルシウム水懸濁液と同一濃度の炭酸カルシウム水懸濁液を得た。該炭酸カルシウム水懸濁液



液のpHは11.5であった。この炭酸カルシウム水懸濁液に再度炭酸ガスを導通し、炭酸カルシウム水懸濁液のpHを7.0に低下せしめた後、該炭酸カルシウム水懸濁液をフィルタープレスを用い脱水し、そのプレスケーキをパドルドライヤーを用いて乾燥し、乾式粉砕機を用いて炭酸カルシウム粉体Aを得た。

該炭酸カルシウムの窒素吸着法による比表面積を、QUANTA、CHROM E製表面積測定装置NOVA2000を用いて測定した結果27m²/gであった。

[0056]

炭酸カルシウムII

比重1.055で温度が10℃の石灰乳10000リッターに、炭酸ガス濃度27重量%の炭酸ガスを24m³/minの流速で導通し炭酸化反応を行い、25℃におけるpHがpH9.0の炭酸カルシウムの水懸濁液を得た。次にpH9.0の炭酸カルシウム水懸濁液を撹拌し、炭酸カルシウム水懸濁液のpHが11.8に達した時点で炭酸ガスを導通し、炭酸カルシウム水懸濁液のpHを9.5に低下せしめ、その後50℃で60時間攪拌し、更に炭酸ガスを導通し、炭酸カルシウム水縣濁液のPHを7に低下せしめ、スラリー状炭酸カルシウムを得た。該スラリー状炭酸カルシウムを7ィルタープレスを用いて脱水し、そのプレスケーキをパドルドライヤーを用いて乾燥し、乾式粉砕機を用いて炭酸カルシウム粉体Bを得た。

該炭酸カルシウムの窒素吸着法による比表面積を、QUANTA、CHROM E製表面積測定装置NOVA2000を用いて測定した結果 $16\,\mathrm{m}^2/\mathrm{g}$ であった。

[0057]

実施例1

前述の方法で得た炭酸カルシウムIを用い、炭酸カルシウム固形分100重量 部に対しアラビアガム(五協産業製)を5重量部及びクエン酸カリウム0.5重 量部及び水を添加し攪拌混合を行い、炭酸カルシウム固形分濃度が45重量%の 食品添加剤スラリーを調製後、湿式粉砕機ダイノーミルKDパイロット型(WA B社製)を用いて湿式粉砕を行い、高濃度食品添加剤スラリー組成物を得た。該



食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表1に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0058]

比較例1

クエン酸カリウムの添加重量部を表2にのように変更する他は実施例1と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表2に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0059]

実施例2

固形分40重量%となるように調整した第三リン酸カルシウム(太平化学産業製)水スラリーを、ダイノーミルKDパイロット型を用いて湿式粉砕を行った。該粉砕後のスラリーを用い、第三リン酸カルシウム固形分100重量部に対しアラビアガムを18重量部及びクエン酸ナトリウム1.0重量部を添加し攪拌混合を行い、第三リン酸カルシウム固形分濃度が35重量%の食品添加剤スラリー組成物を調製後、ダイノーミルKDパイロット型を用いて湿式粉砕を行い、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表1に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0060]

比較例2

クエン酸ナトリウムの添加重量部を表2のように変更する他は実施例2と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表2に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全



く問題はなかった。尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0061]

実施例3

前述の方法で得た炭酸カルシウムIIを用い、炭酸カルシウム固形分100重量部に対しアラビアガムを3.5重量部及びコハク酸カリウム0.04重量部を添加し攪拌混合を行い食品添加剤スラリー組成物を調製後、高圧ホモジナイザー(A.P. GAULIN社製)を用い、6860Paの圧力で分散を行い、炭酸カルシウム固形分濃度が45重量%の高濃度食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径K及の結果を表1に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0062]

比較例3

コハク酸カリウムを添加しないように変更する他は実施例3と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表2に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0063]

実施例4

リン酸マグネシウム(太平化学産業製)を用い、リン酸マグネシウム固形分1 00重量部に対しアラビアガム30重量部及びリンゴ酸ナトリウム0.02重量 部を添加し攪拌混合を行い食品添加剤スラリー組成物を調製後、超音波分散機U S-300T(日本精機製作所製)を用い、300W、20kHzで10分間超 音波分散を行い、リン酸マグネシウム固形分濃度40重量%の高濃度食品添加剤 スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中の粒度分布における重量 平均径Kの結果を表1に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の 粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。尚、アラビアガムはあらか



じめ水で溶解させた後添加した。

[0064]

比較例4

リンゴ酸ナトリウムの添加重量部を表2のように変更する他は実施例4と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中の粒度分布における重量平均径Kの結果を表2に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。

[0065]

実施例5~9

表1に示す条件に変更する他は実施例1と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表1に示す。

尚、実施例5及び実施例8の食品添加剤スラリー組成物は、実施例1と同様に 炭酸カルシウム固形分濃度が45重量%の食品添加剤スラリー組成物の調製を試 みたが、該濃度では流動性がなく、ハンドリングが可能となる様に35重量%ま で希釈を行った。実施例8のドロマイトは天然ドロマイトを使用した。尚、アラ ビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0066]

比較例5、6

表2に示す条件に変更する他は実施例1と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表1に示す。尚、比較例5、6の食品添加剤スラリー組成物は、実施例1と同様に炭酸カルシウム固形分濃度が45重量%の食品添加剤スラリー組成物の調製を試みたが、該濃度では流動性がなく、ハンドリングが可能となる様に20重量%まで希釈を行った。尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。

[0067]

実施例10

炭酸カルシウムIを用い、炭酸カルシウム固形分100重量部に対しアラビア



ガムを5重量部、クエン酸カリウム 0.5 重量部及びHLBが 16のショ糖脂肪酸エステル(SE)8重量部及び水を添加し攪拌混合を行い、炭酸カルシウム固形分濃度が 40重量%の食品添加剤スラリー組成物を調製後、湿式粉砕機ダイノーミルKDパイロット型(WAB社製)を用いて湿式粉砕を行い、高濃度食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表 1に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。

尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。ショ糖脂肪酸エステルは65℃の温水に溶解させた後、20℃で冷却した後添加した。

[0068]

比較例7

クエン酸カリウムの添加重量部を表2のように変更する他は実施例10と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表2に示す。

尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性に も全く問題はなかった。

[0069]

実施例11

固形分40重量%となるように調整した第三リン酸カルシウム水スラリーを、ダイノーミルKDパイロット型を用いて湿式粉砕を行った。該粉砕後のスラリーを用い、第三リン酸カルシウム固形分100重量部に対しアラビアガムを18重量部、クエン酸ナトリウム1.0重量部、ペンタグリセリン脂肪酸エステル(GE)6重量部及びアルギン酸プロピレングリコールエステル(PGA)3重量部を添加し攪拌混合を行い、第三リン酸カルシウム固形分濃度が25重量%の食品添加剤スラリー組成物を調製後、ダイノーミルKDパイロット型を用いて湿式粉砕を行い、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表1に示す。尚、得られた食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く



問題はなかった。

尚、アラビアガムはあらかじめ水で溶解させた後添加した。、ペンタグリセリン脂肪酸エステル及びアルギン酸プロピレングリコールエステルは65℃の温水に溶解させた後、20℃で冷却した後添加した。

[0070]

比較例8

クエン酸ナトリウムの添加重量部を表2のように変更する他は実施例11と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表2に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。

[0071]

実施例12、14、15、比較例10

表1及び表2に示す条件に変更する他は実施例10と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表1及び表2に示す。

尚、実施例14及び比較例10の食品添加剤スラリー組成物は、実施例10と同様に炭酸カルシウム固形分濃度が40重量%の食品添加剤スラリー組成物の調製を試みたが、該濃度では流動性がなく、ハンドリングが可能となる様に実施例14は35重量%まで、比較例10は20重量%まで希釈を行った。

尚、アラビアガム、デンプン、プルラン、トレハロース及び大豆多糖はあらか じめ水で溶解させた後添加した。

[0072]

実施例13

炭酸カルシウムと炭酸マグネシウム重量混合比1:1を用い、水難溶性無機化合物固形分100重量部に対しアラビアガム8重量部、クエン酸カリウム3.2 重量部、アラビノガラクタン0.5重量部及び水を添加し攪拌混合を行い固形分濃度が40重量%食品添加剤スラリー組成物を調製後、ダイノーミルKDパイロット型を用いて湿式粉砕を行い、高濃度食品添加剤スラリー組成物を得た。該食



品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量 平均径Kの結果を表1に示す。尚、得られた高濃度食品添加剤スラリー組成物の 粘度は充分に低く、流動性にも全く問題はなかった。

尚、アラビアガム及びアラビノガラクタンはあらかじめ水で溶解させた後添加 した。

[0073]

比較例 9

クエン酸カリウムの添加重量部を表2のように変更する他は実施例13と同条件で、食品添加剤スラリー組成物を得た。該食品添加剤スラリー組成物中のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表2に示す。

尚、該食品添加剤スラリー組成物は、実施例13と同様に炭酸カルシウム固形 分濃度が40重量%の食品添加剤スラリー組成物の調製を試みたが、該濃度では 流動性がなく、ハンドリングが可能となる様に20重量%まで希釈を行った。

[0074]

実施例16~30及び比較例11~20

実施例1~15及び比較例1~10で得られた食品添加剤スラリー組成物を、 スプレードライヤーを用いて乾燥し、食品添加剤パウダー組成物を得た。

[0075]

次に実施例16~30及び比較例11~20で得られた食品添加剤パウダー組成物を水に添加し、ホモミキサーにより11000rpmで15分間攪拌し、固形分が各々パウダー化前のスラリー濃度の再分散液を調整した。得られた食品添加剤パウダー組成物の再分散液の粘度は、乾燥前の食品添加剤スラリー組成物と比較してほぼ同程度で流動性にも全く問題はなかった。再分散液中の各々のカルシウムイオン含有量M、粒度分布における重量平均径Kの結果を表3に示す。

[0076]



【表1】

スラリー 組成物	水難溶性無機 化合物(A) の 種類	75ピアがA (B) の 添加重 量部	キレート剤(C)の 種類	キルート剤 (C)の 添加重 量部	添加剤(D) の種類	添加剤 (D)の 添加重 量部	かかん (オン 濃 度 M mg/ L	重量平 均粒子 径 K μm
実施例1	炭酸加沙山	5	クエン酸3 K	0.5	-	_	1.0	0. 22
実施例 2	リン直栓かりウム	1 8	クエン 西 校 3 Na	1.0		_	0.6	0. 24
実施例3	炭酸加沙ル []	3. 5	コパ酸 2 K	0.04	-	-	4.0	0. 28
実施例4	リン酸マクネシウム	3 0	リンゴ酸 2 Na	0.02	_	_	-	0. 34
実施例 5	炭酸マクネシウム	8 5	酒石酸2K	2. 2	-	-	_	0. 29
実施例 6	炭酸加沙ル	5	グルコン酸Na	0.5	-	_	1.8	0. 28
実施例7	リン配をカルシウム	1. 2	グルタミン質をNa	3. 1	_	_	0.5	0. 45
実施例8	ドロマイト	8 8	EDTA-Na	0. 02		-	8.3	0. 55
実施例 9	リン西安カルシウム	2.8	へキサノタリン西党Na	0. 01	_	_	9. 1	0.42
実施例10	炭酸がシウム゙	5	クエン酸3K	0.5	SE	8	1.2	0. 19
実施例 1 1	りン西段カルシウム	1 8	クエン酸 3 Na	1.0	GB PGA	6 3	1.0	0. 20
実施例12	炭酸加沙ルー	3, 5	コハケ酸 2 K	0.04	デンプン	1 5	5. 1	0. 28
実施例13	炭酸からウム II 炭酸マクネシウム	8	クエン酸3K	3. 2	アラビノガラクタン	1.7	0.9	0. 31
実施例 1 4	炭酸カルシウム 1	7 8	, クエン酸 3 Na	0.02	ブルラン トレハロース	3 1 2	12	0. 20
実施例 1 5	リン西変カルシウム	3	リンゴ酸 2 K クエン酸 3 K	3. 6 1. 2	大豆多糖	9	0.3	0. 26

[0077]



【表2】

スラリー 組成物	水難溶性無機 化合物(A) の 種類	7ラビアル (B) の 添加重 量部	‡レート剤(C)の 種類	キルート剤 (C)の 添加重 量部	添加剤(D) の種類	添加剤 (D)の 添加重 量部	がかる (オン 濃 度 M mg/ L	重量平 均粒子 径 K μm
比較例 1	炭酸加沙ル!	5	クエン酸3K	0.008		_	15	0. 24
比較例 2	リン酸加シウム	1 8	クェン酸 3 Na	6. 0	_	-	0. 1	0. 24
比較例3	炭酸カルシウム [[3. 5	-	-	_		22	0. 29
比較例4	リン面食マグネシウム	3 0	リンゴ百 交 2 Na	7	_		_	0. 34
比較例5	炭酸マクネシウム	9 3	酒石酸2K	2. 2	_	_	_	0. 26
比較例 6	炭酸加沙山	0.5	グルコン西安Na	0.5	-	_	0.8	1. 50
比較例7	炭酸加沙ム	5	クエン酸3K	0.008	SE	8	18	0. 20
比較例8	リン西安加シウム	1 8	クエン酸 3 Na	6. 0	GE PGA	6 3	0. 2	0. 22
比較例 9	炭酸カルシウム [[炭酸マクネシウム	0.3	712酸 3 K	3. 2	アラビノガラクタン	0.5	0.3	2. 30
比較例 1 0	炭酸がシウム[9 8	クエン首交 3 Na	0. 02	プルラン トレハロース	3 1 2	250	0. 19

[0078]



【表3】

パウダー 組成物	かジウム (オン 濃 度 M mg/ L	重量平均粒子 径 K μm	パウダー 組成物	がシウム 付ン 濃 度 M mg/ ℓ	重量平 均粒子 径 K μm	パウダー 組成物	がらう」 イオン 濃 度 M mg/ ℓ	重量平均粒子 径 K μm
実施例16	0.9	0. 23	実施例26	1. 1	0. 20	比較例11	16	0. 26
実施例17	0.7	0. 25	実施例27	5. 2	0. 29	比較例12	0. 3	0. 25
実施例18	4. 1	0. 30	実施例28	1.0	0. 31	比較例13	22	0. 32
実施例19	_	0. 36	実施例29	12	0. 20	比較例14	_	0. 35
実施例20	-	0. 29	実施例30	0.5	0. 26	比較例15	_	0. 26
実施例21	1.9	0. 29				比較例16	1. 2	1.53
実施例22	0.5	0. 49				比較例17	19	0. 20
実施例23	8. 5	0. 58				比較例18	0. 3	0. 20
実施例24	9. 5	0. 48				比較例19	0. 5	2. 28
実施例25	1.2	0. 19				比較例20	240	0. 19

[0079]

表1~表3中の省略は下記を表わす。

K、Na:カリウム、ナトリウムの略

EDTA:エチレンジアミン四酢酸

SE:ショ糖脂肪酸エステルの略

GE:ペンタグリセリン脂肪酸エステルの略

PGA:アルギン酸プロピレングリコールエステルの略

デンプン:オクテニルコハク酸デンプンの略

M:粉砕及び/又は分散後の食品添加剤組成物を水難用性化合物固形分濃度10



%に調整後のカルシウムイオン濃度(mg/1)

K: 食品添加剤組成物中の水難溶性無機化合物の粒度分布の重量平均粒子径 (μ m)

[0080]

次に実施例1~30及び比較例1~20で調製した食品添加剤スラリー組成物及びパウダー組成物を用い、各々の水難溶性無機化合物の固形分濃度が1.2重量%になるように希釈後、該希釈液を100mlのメスシリンダーにとり、10℃で静置し、ミネラル剤の沈澱により生ずる透明部分と剤の分散部分の着色部分の界面の高さの経時変化、沈澱物の量の経時変化を目視判断し、各水分散液の水中における安定性を調べた。メスシリンダーに刻まれたml単位の表示を読みとり、その結果を下記の5段階表示により表4、5に示す。

[0081]

【表4】



スラリー又 はパウダー	界	界面の高さ	ž	Ü	比澱物の量	
組成物	1日後	3 日後	7 日後	1日後	3日後	7日後
実施例 1	5	5	4	5	5	4
実施例2	5	5	4	5	5	4
実施例3	5	5	4	5	4	4
実施例 4	5	5	4	5	5	4
実施例 5	5	5	5	5	5	5
実施例6	5	5	4	5	5	4
実施例7	4	4	3	4	4	3
実施例8	5	5	4	5	5	4
実施例 9	4	4	3	4	3	3
実施例10	5	5 ·	5	5	5	5
実施例11	5	5	5	5	5	5
実施例12	5	5	5	5	5	5
実施例13	5	5	5	5	5	5
実施例14	5	5	5	5	5	5
実施例15	5	5	5	5	5	5
実施例16	5	5	4	5	5	4
実施例17	5	5	4	5	5	4
実施例18	5	5	4	5	4	4
実施例19	5	5	4	5	5 ·	4
実施例20	5	5	5	5	5	5
実施例21	5	5	4	5	5	4
実施例22	4	3	3	4	4	3
実施例23	5	5	4	5	5	4
実施例24	4	3	3	4	3	3
実施例25	5	5	5	5	5	5
実施例26	5	5	5	5	5	5
実施例27	5 5 5			5	5	5
実施例28	5	5	5	5	5	5
実施例29	5	5	5	5	5	5
実施例30	5	5	5	5	5	5



[0082]

【表5】

スラリー又 はパウダー	ş	界面の高る	<u>*</u>	沈澱物の量							
組成物	1日後	3日後	7 日後	1日後	3日後	7日後					
比較例1	5	4	4	5	4	4					
比較例2	5	5	4	5	5	4					
比較例3	5	4	3	5	4	3					
比較例4	5	5	4	5	5	4					
比較例5	5	5	4	5	5	5					
比較例 6	2	1	1	2	2	1					
比較例7	5	4	4	5	4	4					
比較例8	5	5	4	5	5	4					
比較例 9	2	2	1	2	1	1					
比較例10	5	4	4	5	4	4					
比較例11	5	4	3	5	4	3					
比較例12	5	5	4	5	5	4					
比較例13	5	4	3	5	4	3					
比較例14	5	5	4	5	5	4					
比較例15	5	5	4	5	5	5					
比較例16	2	1	1	2	2	1					
比較例17	5	4	4	5	4	4					
比較例18	5	5	4	5	5	4					
比較例19	2	1	1	2	1	1					
比較例20	5	4	4	5	4	4					

[0083]

(界面の高さ)

界面がほぼ	9 8	m 1	以	上1	0 () m	17	ゔあ	る	•	•	•	•	•	•	•	5
界面が95	m l	以上	9	8 m	1 3		であ	うる	•	•	•	•	•		•	•	4
界面が90	m l	以上	9	5 m	1 3	卡満	でま	53	•	•	•	•	•	•	•	•	3
界面が50	m·l	以上	9	0 m	1 =	卡満	でま	うる									2



界面	が50	m l	未得	可で	B	る	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1
	[0	0 8	4]																		
(沈	澱物の	量)																			
殆ど	確認で	きな	۲۷.	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	٠	5
	かに沈																				
0.	5 m m	未満	程度	その	沈	澱	が	あ	る	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
0.	5 m m	以上	2 n	n m	未	満	の	沈	澱	か	あ	る	•	•	•	•	•	•	•	•	2
2 m	m以上	の沈	温波が	゙ゟ	る	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•]
	[0	0 8	5]																		

実施例31

脂肪相として植物脂肪 7.0 kg、及び乳化剤 0.2 kgを混合し80℃に加熱した。水相は実施例 1 で調製した食品添加剤スラリー組成物をカルシウム含有量として 2.5 kg、カゼインナトリウム 8.8 kg、酵素修飾卵黄 0.2 kgの水溶液を 90℃の熱湯(最終ホワイトナー量として 100 kgとなる量に調整)に添加した。次いで 2 相をホモミキサーにより 11000 rpmで 5 分間攪拌し、その後コーンシラップを 4 kg添加し 2 分間混合した。次に混合物をホモジナイザーで均質化し 100 kgのカルシウム強化液体ホワイトナーを得た。

該カルシウム強化ホワイトナーを100mlのメスシリンダー数本にとり、5 ℃で保存し、定期的にメスシリンダー中の牛乳を静かに廃棄し、メスシリンダー 底部に残存している沈澱物の量の経時変化を目視観察した。その結果を下記の4 段階表示により表6に示す。また、該カルシウム強化ホワイトナーの性状の経時 変化を観察した。その結果を下記の4段階表示により表6に示す。更に、製造直 後の該カルシウム強化ホワイトナーの男女各10名よりなる官能試験を行い、各 々に風味に関して5段階の判定をさせ、その平均値も表6に示す。

[0086]

(沈澱物の量)

殆ど確認できない・・・・	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4
わずかに沈澱が確認できる	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	3
少し沈澱が確認できる・・			•									•	2



かなり大量の沈澱が確認できる	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1
[0087]											
(性状)											
殆ど変化が確認できない・・・	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4
ややゲル化が確認できる・・・	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3

かなりゲル化が確認できる・・・・・・・2

完全にゲル化する・・・・・・・・・・1

[0088]

(風味)

風味が良好である・・・・・・・・・・・・・・・5 風味が少し気になる(やや違和感がある)・・・・・4 風味が少し悪い(やや不快感がある)・・・・・・3 風味がかなり悪い(かなり不快感がある)・・・・・2 風味が非常に悪い(非常に不快感が強い)・・・・・1

[0089]

実施例32、33、36~48、51~60、比較例21~23、26~33、 36~40

前述の実施例2、3、6~18、21~30、比較例1~3、6~13、16~20で調製した食品添加剤スラリー組成物又はパウダー組成物を用いること、及び各々のカルシウム含量を実施例31と同濃度に調整することを除き、他は実施例31と同様の方法でカルシウム強化ホワイトナーを得た。また、これらのカルシウム強化ホワイトナーの沈澱量、性状及び風味の観察を、実施例31に示す同様の方法で行った。その結果を表6、7に示す。

[0090]

実施例34

脂肪相として植物脂肪 7.0 kg、及び乳化剤 0.2 kgを混合し80℃に加熱する。水相は実施例 4 で調製した食品添加剤スラリー組成物をマグネシウム含有量として1.25 kg、カゼインナトリウム 8.8 kg、酵素修飾卵黄 0.2 kgの水溶液を90℃の熱湯(最終ホワイトナー量として100 kgとなる量に



調整)に添加した。次いで2相をホモミキサーにより11000rpmで5分間 攪拌し、その後コーンシラップを4kg添加し2分間混合した。次に混合物をホ モジナイザーで均質化し100kgのマグネシウム強化液体ホワイトナーを得た 。これらのマグネシウム強化ホワイトナーの沈澱量、性状及び風味の観察を、実 施例31に示す同様の方法で行った。その結果を表6に示す。

[0091]

実施例35、49、50、比較例24、25、34、35

前述の実施例 5、19、20比較例 4、5、14、15で調製した食品添加剤スラリー組成物又はパウダー組成物を用いること、及び各々のマグネシウム含量を実施例 34と同濃度に調整することを除き、他は実施例 34と同様の方法でマグネシウム強化ホワイトナーを得た。また、これらのマグネシウム強化ホワイトナーの沈澱量、性状及び風味の観察を、実施例 31に示す同様の方法で行った。その結果を表 6、7に示す。

[0092]



【表6】

	使用する食品添加剤スラ リー組成物、又はパウダ		沈殿物0	量			風味	
	一組成物	7日後	1ヶ月後	3ヶ月後	7日後	1ヶ月後	3ヶ月後	
実施例31	実施例1による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例32	実施例2による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例33	実施例3による調製品	4	4	3	4	4	4	4
実施例34	実施例 4 による調製品	4	3	3	4	3	3	4
実施例35	実施例5による調製品	4	3	3	4	4	3	3
実施例36	実施例 6 による調製品	4	4	4	4	4	3	5
実施例37	実施例7による調製品	4	3	3	3	3	3	3
実施例38	実施例8による調製品	4	3	3	4	3	2	3
実施例39	実施例9による調製品	3	3	2	3	3	2	4
実施例40	実施例10による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例 4 1	実施例11による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例 4 2	実施例12による調製品	4	4	4	4	3	3	4
実施例43	実施例13による調製品	4	4	4	4	4	4	4
実施例44	実施例14による調製品	4	3	3	3	3	2	3
実施例45	実施例15による調製品	4	4	4	4	4	4	3
実施例46	実施例16による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例 4 7	実施例17による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例 4 8	実施例18による調製品	4	4	3	4	4	4	4
実施例49	実施例19による調製品	4	3	3	4	3	3	4
実施例50	実施例20による調製品	4	3	3	4	4	3	3
実施例51	実施例21による調製品	4	4	4	4	4	3	5
実施例52	実施例22による調製品	4	3	3	3	3	3	3
実施例53	実施例23による調製品	4	3	3	4	3	2	3
実施例54	実施例24による調製品	3	3	2	3	3	2	4
実施例 5 5	実施例25による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例 5 6	実施例26による調製品	4	4	4	4	4	4	5
実施例57	実施例27による調製品	4	4	4	4	3	3	4
実施例 5 8	実施例28による調製品	4	4	4	4	4	4	4
実施例59	実施例29による調製品	4	3	3	3	3	2	3
実施例60	実施例30による調製品	4	4	4	4	4	4	3

[0093]



【表7】

	使用する食品添加剤スラ		沈殿物の鼠	t		風味		
	リー組成物、又はパウダー 一組成物	7日後	1ヶ月後	3ヶ月後	7 日後	1ヶ月後	3ヶ月後	
比較例21	比較例1による調製品	3	-	_	3	2	1	3
比較例22	比較例2による調製品	4	4	4	4	4	4	1
比較例23	比較例3による調製品	_	-	_	2	1	1	3
比較例24	比較例4による調製品	4	3	3	4	4	3	2
比較例25	比較例5による調製品	4	3	3	4	4	3	1
比較例26	比較例6による調製品	2	1	1	4	4	3	3
比較例27	比較例7による舗製品	3	_	-	3	2	1	3
比較例28	比較例8による調製品	4	4	4	4	4	4	1
比較例29	比較例 9 による調製品	2	1	1	3	3	2	2
比較例30	比較例10による調製品	-	_	-	1	1	1	1
比較例31	比較例11による調製品	3	_	-	3	2	1	3
比較例32	比較例12による調製品	4	4	4	4	4	4	1
比較例33	比較例13による調製品	_	-	-	2	1	1	3
比較例34	比較例14による調製品	4	3	3	4	4	3	2
比較例35	比較例15による調製品	4	3	3	4	4	3	1
比較例36	比較例16による調製品	2	1	1	4	4	3	3
比較例37	比較例17による調製品	3	-	-	3	2	1	3
比較例38	比較例18による調製品	4	4	4	4	4	4	1
比較例39	比較例19による調製品	2	1	1	3	3	2	2
比較例40	比較例20による調製品	_	_	_	1	1	1	1

注:沈澱物の量の「-」は、カルシウム強化ホワイトナー又はマグネシウム強化ホワイトナーがゲル化してしまい沈殿量が確認できなかったことを示す。

[0094]

実施例 6 1

1. 4%の凍結乾燥コーヒー(約80℃)200gに対し実施例31で作成したカルシウム強化ホワイトナー(製造1ヶ月後)2gを添加したカルシウム強化ホワイトナー添加コーヒーを得た。該コーヒーを100mlのメスシリンダー数本にとり、定期的にメスシリンダー中のコーヒーを静かに廃棄し、メスシリンダー底部に残存している沈澱物の量の経時変化を目視観察した。その結果を下記の4段階表示により表8に示す。また、該カルシウム強化ホワイトナー添加コーヒーの男女各10名よりなる官能試験を行い、各々に風味に関して5段階の判定を



させ、その平均値も表8に示す。

[0095]

(沈澱物の量)

殆ど確認できない・・・・・・	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4
わずかに沈澱が確認できる・・	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3
少し沈澱が確認できる・・・・	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2
かなり大量の沈澱が確認できる	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	1
[0096]											

(風味)

風味が良好である・・・・・・・・・・ 5 風味が少し気になる(やや違和感がある)・・・・ 4 風味が少し悪い(やや不快感がある)・・・・・ 3 風味がかなり悪い(かなり不快感がある)・・・・ 2 風味が非常に悪い(非常に不快感が強い)・・・・ 1

[0097]

実施例62~90、比較例41~60

前述の実施例32~60、比較例21~40で調製した製造1ヶ月後のカルシウム強化ホワイトナーあるいはマグネシウム強化ホワイトナーを用いることを除き、他は実施例61と同様の方法でカルシウム強化ホワイトナー添加コーヒーあるいはマグネシウム強化ホワイトナー添加コーヒーあるいはマグネシウム強化ホワイトナー添加コーヒーは関する沈澱量の観察及び風味に関する官能試験を、実施例61に示す同様の方法で行った。その結果を表8、9に示す。

[0098]



【表8】

	使用する食品添加剤スラリー組成物、又はパウダ		沈澱物 d	0量	風味
	一組成物	直後	15分後	30分後	
実施例61	実施例31による調製品	4	4	4	5
実施例62	実施例32による調製品	4	4	4	5
実施例63	実施例33による調製品	4	4	3	4
実施例64	実施例34による調製品	4	4	3	4
実施例 6 5	実施例35による調製品	4	4	4	3
実施例66	実施例36による調製品	4	4	3	4
実施例67	実施例37による調製品	3	3	2	3
実施例68	実施例38による調製品	4	4	3	4
実施例 6 9	実施例39による調製品	3	2	2	3
実施例70	実施例40による調製品	4	4	4	5
実施例71	実施例41による調製品	4	4	4	5
実施例72	実施例42による調製品	4	4	3	4
実施例73	実施例43による調製品	4	4	4	3
実施例74	実施例44による調製品	4	3	3	4
実施例75	実施例45による調製品	4	4	4	3
実施例76	実施例46による調製品	4	4	4	5
実施例77	実施例47による調製品	4	4	4	5
実施例78	実施例48による調製品	4	4	3	4
実施例79	実施例49による調製品	4	4	3	4
実施例80	実施例50による調製品	4	4	4	3
実施例81	実施例51による調製品	4	4	3	4
実施例82	実施例52による調製品	3	3	2	3
実施例83	実施例53による調製品	4	4	3	4
実施例84	実施例54による調製品	3	2	2	3
実施例85	実施例55による調製品	4	4	4	5
実施例 8 6	実施例56による調製品	4	4	4	5
実施例87	実施例57による調製品	4	4	3	4
実施例88	実施例58による調製品	4	4	4	3
実施例89	実施例59による調製品	4	3	3	4
実施例90	実施例60による調製品	4	4	4	3



[0099]

【表9】

	使用する食品添加剤スラ リー組成物、又はパウダ		風味		
	一組成物	直後	15分後	30分後	
比較例41	比較例21による調製品	_		_	_
比較例42	比較例22による調製品	4	4	3-	1
比較例43	比較例23による調製品	-	_	_	-
比較例44	比較例24による調製品	4	3	3	1
比較例 4 5	比較例25による調製品	4	3	3	2
比較例 4 6	比較例26による調製品	2	1	1	3
比較例47	比較例27による調製品	_	_		_
比較例 4 8	比較例28による調製品	4	3	3	1
比較例 4 9	比較例29による調製品	1	1	1	3
比較例50	比較例30による調製品	_	_	_	-
比較例51	比較例31による調製品	_	_	_	_
比較例 5 2	比較例32による調製品	4	4	3	1
比較例53	比較例33による調製品	-	~	_	-
比較例 5 4	比較例34による調製品	4	3	3	1
比較例55	比較例35による調製品	4	3	3	2
比較例 5 6	比較例36による調製品	2	1	1	3
比較例 5 7	比較例37による調製品	-	_	_	-
比較例 5 8	比較例38による調製品	4	3	3	1
比較例59	比較例39による調製品	1	1	1	3
比較例60	比較例40による調製品	-	-	-	-

注:沈澱物の量の「-」は、カルシウム強化ホワイトナー又はマグネシウム強化ホワイトナーがゲル化してしまいコーヒーへの添加が困難なため評価できなかったことを示す。

[0100]

実施例91

実施例1で調製した食品添加剤スラリー組成物をカルシウム含量として35gを、60℃で溶解させたバター300g中に分散させ、これを脱脂乳9.50kg中に添加撹拌し、次いで超高温滅菌を行い、ロングライフ・カルシウム強化牛



乳を得た。該ロングライフ・カルシウム強化牛乳を100mlのメスシリンダー 数本にとり、定期的にメスシリンダー中の牛乳を静かに廃棄し、メスシリンダー 底部に残存している沈澱物の量の経時変化を目視観察した。その結果を下記の4 段階表示により表10に示す。また、該カルシウム強化牛乳の男女各10名より なる官能試験を行い、各々に風味に関して5段階の判定をさせ、その平均値も表 10に示す。

[0101]

(沈澱物の量)

始ど確認できない・・・・・・・・・・・・・・4 わずかに沈澱が確認できる・・・・・・・・・3 少し沈澱が確認できる・・・・・・・・・・2 かなり大量の沈澱が確認できる・・・・・・・1

[0102]

(風味)

風味が良好である・・・・・・・・・・・5 風味が少し気になる(やや違和感がある)・・・・・4 風味が少し悪い(やや不快感がある)・・・・・・3 風味がかなり悪い(かなり不快感がある)・・・・・2 風味が非常に悪い(非常に不快感が強い)・・・・・1

[0103]

実施例92

実施例4で調製した食品添加剤スラリー組成物をマグネシウム含量として18gを、60℃で溶解させたバター300g中に分散させ、これを脱脂乳9.50kg中に添加撹拌し、次いで超高温滅菌を行い、ロングライフ・マグネシウム強化牛乳を得た。これらのロングライフ・マグネシウム強化牛乳の沈澱量の観察並びに風味に関する官能試験を、実施例91示す同様の方法で行った。その結果を表10に示す。

[0104]

実施例93~95、比較例61~64



前述の実施例13、18、25及び比較例1、3、17、20で調製した食品添加剤スラリー組成物又はパウダー組成物を用いること、及び各々のカルシウム含量を実施例91と同濃度に調整することを除き、他は実施例91と同様の方法でロングイフ・カルシウム強化牛乳を得た。また、これらのロングライフ・カルシウム強化牛乳の沈澱量の観察並びに風味に関する官能試験を、実施例91示す同様の方法で行った。その結果を表10に示す。

[0105]

【表10】

	使用する食品添加剤スラ リー組成物、又はパウダ	ť	風味		
	ー組成物、又はハウター組成物	10日後	20日後	60日後	
実施例91	実施例1による調製品	4	3	3	5
実施例92	実施例4による調製品	4	3	2	4
実施例93	実施例13による調製品	4	4	4	4
実施例94	実施例18による調製品	3	2	2	5
実施例95	実施例25による調製品	4	4	4	5
比較例 6 1	比較例1による調製品	3	3	2	3
比較例 6 2	比較例3による調製品	3	2	1	3
比較例63	比較例17による調製品	3	2	2	3
比較例 6 4	比較例20による調製品	3	2	1	1

[0106]

実施例96

実施例2で調製した食品添加剤スラリー組成物をカルシウム含有量として40g、市販の牛乳2.5kg、バター130g、脱脂乳1.2kgを水5kgに添加撹拌して均質化し、常法に則り、殺菌冷却した後、あらかじめ調整したスターター200g接種し、180ccのカップに充填し、38 \mathbb{C} で5時間発酵させ、カルシウム強化ヨーグルトを得た。

各試料を男女各10名よりなる官能試験を食感及び風味について行い、各々に



下記の4段階の判定をさせ、その平均値を表11に示す。

[0107]

(食感)

良好な組織	哉を有	し、	、舌	ざれ	っり	が良	好	であ	る		•			•	•	•		•	•	•	•		•		4
粘度がやっ	や高く	, ;	又は	۲, ۶	جح	組織	はか乳	悪く	,	少	し	ざ	ら	つ	き	が	あ	る		•	•			•	3
粘度がかれ	なり高	ίζ,	又	は、	か	なり	組織	哉か	悪	<	,	か	な	ŋ	ざ	ら	つ	き	が	あ	る		•		2
濃厚すぎ、	又は	, p	雛水	が見	見ら	れ、	非常	常に	: ජ	` 5	つ	\$	が	あ	る	•	•		•					•	1
[0 1 0	8]																							
(風味)																									
風味が良如	子であ	る			•				•	•		•		•		•		•	•		•				4
風味が少し	し悪い	(3	やゆ	不付		があ	る)	•	•		•		•	•	•	•				•	•			•	3
風味がかな	より悪	(V)	か	なり	不	快感	きがま	5る)		•		•		•		•			•		•			2
風味が非常	常に悪	<i>(</i> 1)	(非	常に	不	快感	が引	食しょ)	•	•		•	•	•		•	•	•				•		1
[(0 1 0	9]																							

実施例97、比較例66

また、該マグネシウム強化ヨーグルトの食感、風味に関する官能試験を、実施 例96に示す同様の方法で行った。その結果を表11に示す。

[0110]

実施例98~100、比較例65、67

前述の実施例11、24、30及び比較例2、18で調製した食品添加剤スラリー組成物又はパウダー組成物を用いること、及び各々のカルシウム含量を実施例96と同濃度に調整することを除き、他は実施例96と同様の方法でカルシウム強化ヨーグルトを得た。また、これらのカルシウム強化ヨーグルトの食感・風味に関する官能試験を、実施例96に示す同様の方法で行った。その結果を表1



1に示す。

[0111]

【表11】

	使用する食品添加剤スラリ - 及びパウダー組成物の再 分散液	食感	風味
実施例 9 6	実施例2による調製品	4	4
実施例 9 7	実施例4による調製品	4	4
実施例 9 8	実施例11による調製品	4	4
実施例 9 9	実施例24による調製品	3	3
実施例 1 0 0	実施例30による調製品	4	4
比較例 6 5	比較例 2 による調製品	3	2
比較例 6 6	比較例 4 による調製品	2	1
比較例 6 7	比較例 1 8 による調製品	3	1

[0112]

【発明の効果】

以上のように、本発明の食品添加剤スラリー組成物又はパウダー組成物は、液中での分散性並びに風味が極めて優れている。また、本発明の食品添加剤スラリー組成物及びパウダー組成物を用いて調製される食品組成物は、保存安定性が極めて優れているばかりでなく風味にも優れている。





【書類名】

要約書

【要約】

【課題】 液中での分散性、風味が極めて優れ、食品に添加された際に、保存安定性及び風味に優れた食品組成物を与える食品添加剤組成物を提供する。

【解決手段】 20 \mathbb{C} の水に対する溶解度が0.1 (g/100 g-水)以下の、カルシウム化合物、マグネシウム化合物から選ばれた少なくとも1種の水難溶性無機化合物 (A) 100 重量部に対し、アラビアガム (B) を $1\sim90$ 重量部及びキレート剤 (C) を $0.01\sim5$ 重量部含有してなる。

【選択図】 なし



特願2002-223332

出願人履歴情報

識別番号

[390008442]

1. 変更年月日 [変更理由] 住 所 氏 名

1990年 8月29日 新規登録 兵庫県明石市魚住町西岡1455番地 丸尾カルシウム株式会社